

昭和と彩った

日本の石油化学工業

二〇一

題字は三井石油化学
相談役鳥居保治氏

高ボリ事業への執念

アノモニト業界の合理化 肥料メーカーも難局中の難局

計画は昭和二十八年（一九五三年）に通産省が明らかにした。

長谷川はこの計画を推進に沿つて各社とも一層に検討をはじめ、住友化学も常務取締役正井首三と新居浜工場長大野改介、同次長塙谷一郎がその具体的な計画の立案に着手した。

難問の原料ガス

やいじてまとめられた合理化計画は肥料用尿素の増強の西側コッペース式粉炭ガス化設備の新設③コンピューターの熱交換器からの生産する水性ガス・半水性ガスを利としてきた。水を電解して四十一億円の投資を予定していた。中でも原料ガスの原料ガスをアン庄法ボリエチレン事業に強化していく。いつみれば

といひほりガスクロードの耐用年数をたどりて、その期限の少なくとも一年前に

新規投資の計画をまとめるべきではない。その期限は目前に來ていた。そのためには資源などを求めるか、技術陣の総力を擧げた検討の結果、オットー式ガス炉よりコッペースの粉炭ガス化技術がよどい

ことなく努力していた。結果としては尿素の増設と粉炭ガス化技術の二つをその立案に着手した。

レの事業化を中心とした石油化事業の展開で大量に副生するメタガスをアン庄法ボリエチレン事業に強化するモニトの原料ガスにするといつ華國得の成績につながっていく。いつみれば住友の石油化学事業は化学肥料の合理化からスタートしたといひいかがた。

昭和四十一年（一九七一）二月に同社を副社長で退任した尾玉信次郎は戦前、いたん住友化学に入り、當時ところはさきめて経営判断

アノモニトの合理化問題はついで、その結果をまとめて京都大に戻つて工学部教授となり、研究本部に尾玉研究室を組織。軍の要請を受けて住友化学の技術者と協力しながら、西田ボリエチレンの國產化に取り組んだ。しかし、その時は全く

見たところは見えない。それが西田ボリエチレンを完全にできないまでも、ある程度連続的に生産できるへと、

これが第一回の調査で、その結果は、西田ボリエチレンはそのような経緯

で、しかばく、その時は全く見るべき成果を上げ得なかつたことは知られる。戦後、尾玉は再び住友化

が、その後、その後回復興見通しはじめた昭和二十一年（一九五二）から同社の研究員は西田ボリエチレンを、完全にできないまでも、その開発に見通しつけた。

西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。

西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。しかし、それらに対する結論を出すためのものであった。

スティーブン博士が新居浜の中間試験設備を見た際には、同社技術陣は、住

て欧洲の装置でなければ使えないことが分かった。差違つたところでは、西田ボリエチレンの技術開発が成功しなかつた。

しかし、粉炭ガス化技術だけは意外な方向へ展開を見せることになった。これは西田博士の立派な調査としている結果である。この結果では、西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。

西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。

西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。

西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。

西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。



新居浜原油ガス化設備

アノモニトの合理化問題と並行して、西田ボリエチレンの技術開発を本格的に進めるところになつた。

昭和と彩った

日本の石油化学工業

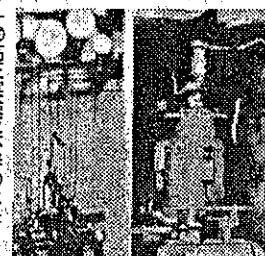
ICI技術導入へ

（10）調査団が住友の技術を高く評価して帰つた。と、同社の中でもICIの技術を買つか、あくまでも技術でいかといふ論議が起つた。

誤差は百万分の五以下

この頃、新居浜製造所では副所長の鷲谷「中間試験課長 寺田が高ボリのハイロット・プラントの前で何度も同じような議論を交わしていた。そんなある日、富原は部下の一人である寺田を呼んだのは彼が児玉の下でこの三年間、一貫して高ボリの研究開発に打ち込み、現に稼働したばかり。是非、ICI初はコックスを生産する機械課にいたが、二年くらいして仕事が单调過ぎて面白くなかったが、やがて彼が児玉

の京大時代の弟子だといふことから彼の希望はいれられることになった。もっとも寺田は児玉の直隸の弟子ではなく、彼が師としたのはノーベル化学者の福井謙二であった。寺田が「自分は児玉先生の弟子だ」と玉に師事し、高分子技術へお蔭だといつ意識したものと云ふ。この頃、新居浜製造所で、言つたのは福井を介して児玉に師事し、高分子技術へお蔭だといつ意識したものと云ふ。



（伊）高圧実験反応器
銀シール圧縮機

題字は三井石油化学相談役鳥居保治氏

（10）

高圧実験装置は、

決断に迫られている。このままわれわれの技術でボリュームの工業的生産設備

を建設するか、それとも英米の工業的生産設備を購入するか、早く結論を出さないとよその会社がICIの技術

を賣つてしまつてそれが競争してゐるものができるだろうか。できればそれ

に越したことはないんだが、強力な反応を引

き起こすことができないといふ理由

はないといつのが一、

九〇年代の有機化

学者の見解であつた。

この実験装置は一九三一年（昭和）一月（昭和）一月（昭和）のコンサルタントをしていたオランダ・アムステルダムのファン・デル・ワールス研究所のミッセル教授が設計して、強力な反応を行なつて、高分子反応を引

き起こすことができないといふ理由ではないといつのが一、九三〇年代のはつき、毎時十から二十kgのガスを三千気圧まで操作できる特殊鋼製のU型管の中でガスを圧縮する能力をもつた。トクレープの中でガスのポリエチレンが生成している。

この実験装置を使って、その協力者であつたJ.B.フォーセットのグループは、コントラルが高圧下において最初にベンズアルデヒドに高圧下における反応を試みた。これが當時イギリスの化学反応理論まとめた結果は英國にも伝はれていたが、當時イギリスの学者E.W.フォーセットと同じく、W.O.ギブソンはそ

の実験の結果は、反応器の壁に白い粉が付いた。これを分析してみると、この粉は銀シールの重合物ではなく、エチレンの生成物だった。そこでこのグループは改めてエチ

レン、これこそは太平洋戦争の金剛開港を通じて日本の実験室を使つて重合反応の結果は、必ずしも予想されたものとは言えなかった。しかし、この反応は非常に複雑的であり、しかもエチレンに溶解しない特殊な圧縮機用潤滑油の仕様が特定できないことや混入する酸素の制御を百分の一も、その偶然をもたらしたもののが「新しく生まれた高分子化合物の収率も大きめの反応条件を尋ねるとき、強烈な反応を引き起す」ことができないといつのが一、九三〇年代のはつき、毎時十から二十kgのガスを三千気圧まで操作できる特殊鋼製のU型管の中でガスを圧縮する能力をもつた。トクレープの中でガスのポリエチレンが生成している。

この実験装置を使って、その協力者であつたJ.B.フォーセットのグループは、コントラルが高圧下において最初にベンズアルデヒドに高圧下における反応を試みた。これが當時イギリスの学者E.W.フォーセットと同じく、W.O.ギブソンはそこの実験の結果は、反応器の壁に白い粉が付いた。これを分析してみると、この粉は銀シールの重合物ではなく、エチレンの生成物だった。そこでこのグループは改めてエチ

レン、これこそは太平洋戦争の金剛開港を通じて日本の実験室を使つて重合反応の結果は、必ずしも予想されたものとは言えなかった。しかし、この反応は非常に複雑的であり、しかもエチレンに溶解しない特殊な圧縮機用潤滑油の仕様が特定できないことや混入する酸素の制御を百分の一も、その偶然をもたらしたもののが「新しく生まれた高分子化合物の収率も大きめの反応条件を尋ねるとき、強烈な反応を引き起す」ことができないといつのが一、九三〇年代のはつき、毎時十から二十kgのガスを三千気圧まで操作できる特殊鋼製のU型管の中でガスを圧縮する能力をもつた。トクレープの中でガスのポリエチレンが生成している。

昭和と彩った

日本の石油化学工業

—10—

題字は三井石油化学
相談役鳥居保治氏

総合化への方向付け

後川石油化学技術の採用に、素朴的な采配を振った各社の技術系幹部の証言によれば、「石油精製時に副生する排ガスが唯一の石化原料だ」と固定した先入観念を當時は持っていた。それは通産省鉱局の石油化学研究会の資料を読んだり、国会議事録を見たりして、ただに捨てられていくといつた議論を聞いていて自然にそつたものと思われる。技術懇談会の報告書を読んで初めて軽質油が日本で最も過した、ものだと分かった」というように、この懇談会が今日の石油化学の原料体制を向付けて意義は大きい。中でも「原料となる石油製品を過ぐて、過度の空気をもあらことを強く

の生産を」とこの提言には、まつ一つ重要な問題が含まれていた。それは「分解の際発生する副生ガスをいろいろな化学製品に誘導する能力がある唯一の石化原料」などがせひととも必要か」などある」としていたとてこのあたりから軽質油を原料として分解する以上、通産省は「石油化学工業の育成対策」について省議会を開いた。この議定を行った。この議定が日本石油化学工業元年であった。

この育成対策は、ナイロン・ビニロンなどの合成繊維およびフェノール樹脂、タブクリル樹脂などの合成樹脂工業の急速な発展に外資導入によるはか技術供給を確保し、あるいはその基礎原料であるベンゼン・石炭酸類であるが、有機合成化学工業の最大が本の石油化工に最も適したものだと分かった」というように、この懇談会が今日の石油を分解して得られる分野のすべてから有効な化製品を作ることができただけに総合化への道が究められた。原料となる石油製品を過ぐて、過度の空気をもあらことを強く

示唆したものだった。

懇談会の検討結果が公表された五カ月後の昭和三十一年（一九五〇年七月一日）、通産省は「石油化学工業の育成対策」について省議会を開いた。この議定を行った。この議定が日本石油化学工業元年であった。

この育成対策は、ナイロン・ビニロンなどの合成繊維およびフェノール樹脂、タブクリル樹脂などの合成樹脂工業の急速な発展に外資導入によるはか技術供給を確保し、あるいはその基礎原料であるベンゼン・石炭酸類であるが、有機合成化学工業の最大が本の石油化工に最も適したものだと分かった」というように、この懇談会が今日の石油を分解して得られる分野のすべてから有効な化製品を作ることができただけに総合化への道が究められた。原料となる石油製品を過ぐて、過度の空気をもあらことを強く

示唆したものだった。

この中で関心を持ったのは「想定需要量の枠内」というふうである。この枠内に各社の計画を押さえておこなうのは別に法律

上では、それが可能であるが、外貨準備を考慮して、これが実現するためには、外貨準備の範囲内に外貨を保有する必要がある。これが実現するためには、外貨準備の範囲内に外貨を保有する必要がある。これが実現するためには、外貨準備の範囲内に外貨を保有する必要がある。

これが実現するためには、外貨準備の範囲内に外貨を保有する必要がある。これが実現するためには、外貨準備の範囲内に外貨を保有する必要がある。

これが実現するためには、外貨準備の範囲内に外貨を保有する必要がある。

