

昭和と彩った

日本の石油化学工業

= 11 =

題字は三井石油化学会
相談役鳥居信治氏

昭和電工の足跡

「リードをめぐる風雲」それのが昭和電工における歴史。鉛木の関係について、その歴史的背景から少し触れておきた。

あつたが、独立森のみ明治三十年（一八九七）高等小学校を終わるや十三歳で家業であったヨードの原料となるカジメといふ海藻を燃く仕事を就いた。このカジメ焼きが森の実業界入りの化學工業史に多くの業績を残していくことで知られる。ついに昭和の初めに財閥系企業團に対抗するようにならんとした新興の企業團は俗に「ロンツェルン」と称され、貼川義介の日進、野口の日進、中野有紀の日興などである。これらのヨードを交換し、新たな物性を有する二種類の物質を生産すれども帝大出身の工学士で

あつたが、独立森のみ明治三十年（一八九七）高等小学校を終わるや十三歳で家業であったヨードの原料となるカジメといふ海藻を燃く仕事を就いた。このカジメ焼きが森の実業界入りの化學工業史に多くの業績を残していくことで知られる。ついに昭和の初めに財閥系企業團に対抗するようにならんとした新興の企業團は俗に「ロンツェルン」と称され、貼川義介の日進、野口の日進、中野有紀の日興などである。これらのヨードを交換し、新たな物性を有する二種類の物質を生産すれども帝大出身の工学士で

川県三浦郡葉山であり、明治十三年（一八九〇）からヨードの製造に乗り出した。ヨードが葉山の海岸はカジメを採集するにはあまり有利ではなく、原料の安定確保といふ問題に直面した鉛木が明治三十九年に鉛木製薬所を興し、東京湾を挟んだ対岸に安西正夫の父直一がた。安西正夫の父直一が

川県三浦郡葉山であり、明治十三年（一八九〇）からヨードの製造に乗り出した。ヨードが葉山の海岸はカジメを採集するにはあまり有利ではなく、原料の安定確保といふ問題に直面した鉛木が明治三十九年に鉛木製薬所を興し、東京湾を挟んだ対岸に安西正夫の父直一がた。安西正夫の父直一が

川県三浦郡葉山であり、明治十三年（一八九〇）からヨードの製造に乗り出した。ヨードが葉山の海岸はカジメを採集するにはあまり有利ではなく、原料の安定確保といふ問題に直面した鉛木が明治三十九年に鉛木製薬所を興し、東京湾を挟んだ対岸に安西正夫の父直一がた。安西正夫の父直一が

川県三浦郡葉山であり、明治十三年（一八九〇）からヨードの製造に乗り出した。ヨードが葉山の海岸はカジメを採集するにはあまり有利ではなく、原料の安定確保といふ問題に直面した鉛木が明治三十九年に鉛木製薬所を興し、東京湾を挟んだ対岸に安西正夫の父直一がた。安西正夫の父直一が



森と鉛木の対立はその後

三年間に及ぶ、

西日本と東日本

西日本と東日本

西日本と東日本

西日本と東日本

の影響で発展するが、その当時、カジメが採集する所の多かった房総沿岸は数多くの採集業者がいた。森と鉛木の対立はその後

西日本と東日本

昭和正彩つた

日本の石油化学工業

— 14 —

題字は三井石油化学
相談役鳥居保治氏

たわわわの無礼をまず陳
付けておきまつ。こゝへま

安西、赤藤、近藤に通訳の杉山を含めた一行はラフトの調整と契約調印いう手順を想定しながらファーリップス社の応接室に入つた途端、少し前から一行の到着を心待ちにしていたらしくカーンとフィッシュベックの大仰なセスチュアに迎えられた。安西にはこの二人のゼスチュアは照電との契約が成立するのを心から喜ぶ姿に映つた。

シ」といふ言葉に釘付けになつた。それはまさに「独占的契約」を擅用しているものだつた。当然、対価は非独占契約よりもはるかに高くなることは明らかだ。

「これは昨日までに話し合つて企画に達した内容とほんざかが異なつてゐるよう思つたが、いつたいどうなつてゐるのか。」説明いださきだい」
安西は多少の怒りと興奮を覺えながら、契約を発光しなければならない

ているからもはるかに深刻です。というのはあなたがたよりも先にわれわれとフリップス法ホリエチレン製造技術のライセンス交渉に入つていた会社、もちろん日本の会社ですが、そこがどうしても独占的契約したいと言つて来ました。その会社とはわれわれは交渉の優先権を与えていました。このままでは向うの

全員が着席するとフュ
シェベックが分厚い書類を
安西らに一部ずつ配った。
三人は落ち稽かない様子で
書類に目を通じた。三人
の目が苛せまして書類の第
一頁にタイプされた「エク
スクルーシブ・プリビリッ

安西は多少の怒りと興奮を抑制しなければなりません。このためわれわれは非常に困っています。しかしわれわれはあなたがたとの交渉過程を慎重に検討した結果、ミスター・アンザイの昭和電工と付き合つたことが当社にとっても専業性のあるものだという結論に達しました。非独占よりも独占の方がお互いに



安西正夫氏

二十九年十一月以来、二十二億円のままであった。これが四十四億円へと倍額増資を行つたのはフィリップスとの交渉が終わった年の秋。すなはち三十一年十一月のことである。年間売り上げは約三百三十億円、利益約十億円程度だった。

まさに資本金と同額に近い投資を一夜で決断したと言われてはいかない剛毅な経営者でも返答に窮するであろう。昭和二十六年に東洋レーヨン（現東レ）の田代茂樹がアメリカ・デュボンからナイロンの製造特許を資本金とほぼ同額の十億円で買い取る決心をするまでに一週間以上も寝つかれなかつたといふことと思合わせてみれば、安西が直面している事態は深刻であつた。

安西ら一行は食事を取る意欲も失せてフィリップスの賓客用宿舎に帰り着いた。フィリップス社の門を出てから宿舎までの間、東西は極端に言葉が少なくなつていた。奈藤や近藤が話しかけてもほんとうに反応はなかつた。（敬称略）

昭和と彩った

日本の石油化学工業

= 19 =

題字は三井石油化学会
相談役鳥居保治氏

正式契約に調印

明け四月十八日午前

す。何かの意見はありますか。

安西ら四人は再び、フィ

リップス・ペトロリューム

カーンが改めた口調で

本社の役員室接客に顔を揃

えた。「昨日のあなたがた

のオファーを正式に受諾す

る」と安西が告げた途端

カーンとフィッシュベックの

構だと戻つてそのまま

二人は驚きに近い声を上げ

た。次の瞬間、カーンが安

西の手を強く握つて祝賀の

言葉を述べた。カーンや

フィッシュベックの手は近藤

や近藤、そして通訳の杉山

にものびていった。

その日の夕方、両社の提

携を祝う宴が張られた。

「ミスター・アンサイは

お渡ししてありますか、あ

れで良いれば今から調印を

行つことにしたいと思いま

す。胸もい。こういう男を

苦難に満ちた追憶

「契約書の草案は昨日、

お渡ししてありますか、あ

れで良いれば今から調印を

行つことにしたいと思いま

す。胸もい。こういう男を

苦難に満ちた追憶

パートナーに対することがで
きたことは自分にとって無
上の喜びだ。

アダムスは安西を盛んに
持ち上げた。

「ありがとうございます。ミスター

・アダムス、この活気溌

ちたバーチルスビルの街を

開拓したのはあなたがたの

祖先だと聞いている。あな

たほその伝統を受け継いで

素晴らしいフランティア・

スピリットを發揮している

ことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスと安西の間で行わ

れた。

この時、明快に答えた。

切るよりは明快に答えた。

調印はフィリップス会長

アダムスと安西の間で行わ

れた。

その日の夕方、両社の提

携を祝う宴が張られた。

安西も負けずアダムス

の気持ちをすぐつた。

「ミスター・アンサイは

なかなかタンディーな男

だ。それに事業に対しては

大変シャープだ。そして度

胸もい。こういう男を

動はあった。しかし、丸と大差な仕事をしなければ、この安西の言葉を近藤は、を機に華開いたといふことにならぬ。それでひどきものとの間に、和電工との間の誠意が少しで何度も噛み締めを繰り返す。和電工との間の誠意が少しは大きいに協力を頼むとする。そこで思つと率直なところ嬉しかつた。うぶがなせきぬ積もりだ。うぶがなせきぬ、まあつやくその第歩を踏みだすことことができたというのうえに今回の仕事を頼んだが、いつのまに今回仕事を頼んだといふんだ。表は去年、かういふと近藤は「美酒」といふことを成功した。昭和電工には強力な商社が必要だと、じつはなんだ。表は去年、かういふと近藤は「英断」となった。わたしは原子力調査團に参んだが、いつのまに、昭和電工には強力な商社が必要だと、じつはなんだ。表は去年、かういふと近藤は「英断」となった。昭和電工の足元を覗かかすよつて、東京を出発してグアムに寄つた時、空港待合室で所長だけに曉の窓外を眺めていた近藤の後ろに立つ間、わたしは原子力調査團に参ったことは自分にとって無かった。

近藤が感激に眺っていた。わたしは原子力調査團に参ったことは自分にとって無かった。

加して歐米を回つたが、この時、行く先々で沢山の商

談があつた。しかし、残念なことにそれらのほとんど

は三井、三菱、住友といっ

た旧財閥系の商社を通じて

その系列会社を持っていかれてしまつた。わたしは、いつもそれを指さくわえて見

たほその伝統を受け継いで

スピリットを發揮している

ことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスがヨリエチレンの

事業を始めた當時の関係者の

思いを綴つた文集に寄稿

してゐるが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。ただ、化学工業に身を

いるしかなかつたんだ。

この時の悔しい気持ちが当事者でなければ分からぬ

ことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスがヨリエチレンの

事業を始めた當時の関係者の

思いを綴つた文集に寄稿

してゐるが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。ただ、化学工業に身を

いるしかなかつたんだ。

だからね、丸紅飯田が化学

工業に期待しているんだよ。

学工業に進出しなければな

い。これからはお互いに協

力してよろしく成程をあげ

ることに努力しようであ

ら決して容認できなかつた

であつた。しかし、この時

の昭電は「非常時」に直面

してゐた。化学肥料やアル

ミニウムその他合金鉄、炭

鋼等を販売するが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。ただ、化学工業に身を

いるしかなかつたんだ。

だからね、丸紅飯田が化学

工業に期待しているんだよ。

学工業に進出しなければな

い。これからはお互いに協

力してよろしく成程をあげ

ることに努力しようであ

た。

この時の悔しい気持ちが当事者でなければ分からぬことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスがヨリエチレンの

事業を始めた當時の関係者の

思いを綴つた文集に寄稿

してゐるが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。ただ、化学工業に身を

いるしかなかつたんだ。

だからね、丸紅飯田が化学

工業に期待しているんだよ。

学工業に進出しなければな

い。これからはお互いに協

力してよろしく成程をあげ

ることに努力しようであ

た。

この時の悔しい気持ちが当事者でなければ分からぬことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスがヨリエチレンの

事業を始めた當時の関係者の

思いを綴つた文集に寄稿

してゐるが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。

だからね、丸紅飯田が化学

工業に期待しているんだよ。

学工業に進出しなければな

い。これからはお互いに協

力してよろしく成程をあげ

ることに努力しようであ

た。

この時の悔しい気持ちが当事者でなければ分からぬことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスがヨリエチレンの

事業を始めた當時の関係者の

思いを綴つた文集に寄稿

してゐるが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。ただ、化学工業に身を

いるしかなかつたんだ。

だからね、丸紅飯田が化学

工業に期待しているんだよ。

学工業に進出しなければな

い。これからはお互いに協

力してよろしく成程をあげ

ることに努力しようであ

た。

この時の悔しい気持ちが当事者でなければ分からぬことじから感激を受けた。

これがはじめての会見

アダムスがヨリエチレンの

事業を始めた當時の関係者の

思いを綴つた文集に寄稿

してゐるが、その中で「フィ

リップス法」がリエチレンの

事業に「100%の自信を

持つていただけではなかつた。ただ、化学工業に身を

いるしかなかつたんだ。

だからね、丸紅飯田が化学

工業に期待しているんだよ。

学工業に進出しなければな

い。これからはお互いに協

力してよろしく成程をあげ

ることに努力しようであ

た。

昭和五彩つた

日本の石油化学工業

三〇三

題字は三井石油化学
相談役鳥居保治氏

佐竹にしてみれば小泉がいふの顔を費さぬでもないにもなる話ではなかった。もつと云は四月一日の時、点で小泉に電話で「自分に仮説印の代表権を委任して欲しい」と頼んだのに「考えがく」の一言でかたづけておきながら、いまさら何をいうか、怒りたいのはこちだらとう思いがあつた。しかし佐竹は耐えた。いまは社長と争ひ争つてゐる時ではない。何とか彼と策を講じなければと焦つた。抗議文を同連も作成して、たて続には社長エンタコットをはじめカーナ、フィシュベックに電報を打つた。

国際的商慣習に従えばこの時をもって契約が成立したことである。すなはちから電工との契約は十八日と聞いていた。これが昭和電工の契約書に記載された。昭和電工との契約は被棄して当社との契約に切り替えることを切に希望する。

決めを最初に完了した者が、交渉事はすぐれた取扱いを取扱う。交渉事はすぐれた取扱いを取扱う。これが、いかなる國の商慣習に照らしても、当然然しいことである。同じことを今回契約した他の日本の会社に対しても、弊社は説明してきた。結果として十七日発貨電を要請取扱に他社との契約が成立した。算下の最終決定がそれ以前に行われなかつたことは、必ずしも過誤だつたといひほかはない。しかし弊社が以上の権限を取扱ふるを得なかつたことに、つこり承知いただきたい。

う態度であった。独占契約案を原条件でのむとい
ビーディーなも、その上、交渉に
人が代表権を持とも、の父譲を
ことになつた。ン・ザ・テーブ
と言われ、話の
失つたという
『ギャツシヨ・ナ
テーブル』が古

清水の舞台
フリップスの映画
懊惱の末に独立契約
これが昭記の名前
業を確固とした
第一歩であった
だから言えるが
四 鈴木の迷惑は
清水の舞台から逃れ
一心境であつたと
一方の古川電工は
設立の自玉事業
企業内における事
時は途方に暮れて
心になつた。しか
元気を保証してお
判されないで済む
それに背徳だと
契約した方が無
うしても同じだよ

約束する。この間、河口付近に現れる種々の生物は、主としてアシカ、クジラ、サメ等である。また、アシカは、この地域で最も多く見られる大型の哺乳類である。

車両でした。古河電工とお話をうながすと、おどかなければならぬことを思つた。こんなに長い間は、おどかすつもりでいた。しかし、おどかすつもりでいた。おどかすつもりでいた。

はたて契約書を提出する。この報告書は、主に以下の点を記載する。

かにいつまじめの品目と工事といたるセントラルビルの工事は、新会社で別途起業するに至ったのである。

ひせい は ものを占つた 醒れないと小説と題

ヨーク支店長武田龍太郎は、せたぐいりにない
カーン、フィッシュバック、それにしてもアリ、
ヤング、ベルラフ・フィリップの涉外担当ケループと会
食して、席上「何がどうなつた」と河が「サインした」と
いふのが、「されど吉田は泣く電報を左の手に握り、
いたむ泣き声でない」も彼の手に独占契約
いた。」「あなたの立場には同情するが、昭和は
十六日の時既にすでに二十一が邊だぞ」と迎む。昭和

はおれども、當時の有機化

例がついた
なかつた。

なつた
たし
の技術
とマ
ム事業
学計画
ことは
けに昭
一方で
昭電

かに古河系導入交渉に日本ゼオン計画を除くの出席をして間違いない。花柳しの怨みがあった。あつた。

企業は「
破れた」
の合成工
て石油化
じかれた
。それだ
急は発る

—
—

昭和五彩

日本の石油化学工業

— 14 —

題字は三井石油化学
相談役島居保治氏

会合は両社の経緯が経緯

隣接した空き地を手にいれ
ようじしたそれが古河鐵工の
工の持ち物だった。これを
譲つて欲しいと申し入れたが
んだが、なかなか聞いても
らえず全く往生しました。
結局、随分歩をかいた上に
古河系主力鎌機関の首領
を煩わしてようやく譲り受け
たのがでたらどこのい
とがありました。

これがハグブルー社における古河電工の威信を実感するに十分なものがあった。ところなどあつた。

桜田主催の手打ち式が終わって二十日ほどたった頃、失意の中であつた小泉に明報がもたらされた。

それは五月はじめ以来、アメリカの電線市場の調査報告のために出張していた生産

の規模のパイロット・プロトタイプによる生産実績はあるところまでいる。工業化については十分な見通しをもつておられる。このようにして、よつては状況からみて交渉第一では技術導入契約による方針を知られた」といふものであった。

ルーアとの間で無事、仮契約の調印を終ませた。

当時、スタンダード・イニシアニア法ポリエチレンは多孔質固体を粗体として、酸化モリブデンを主体に金属ノーダと組み合わせた触媒を使い、一気圧で300度～400度前後の温度下に芳香族炭化水素油を溶剤として反応させながらロセスであつ

—
—

第三の製造技術

而社対立の中で時の大蔵大臣池田寅人が、日頃から親しい日清紡織社長板田武親（後日経連会長）に昭電。古河の仲介役を買って出るよう依頼した。池田は大正十四年（一九二五）大蔵省築地のさく料亭で手打ちが早かつた。また、古岡閥閣の本家は古河鉄業であり、その社長新井憲一とは別な意味で親しかった。この新港を通じて占古社長小鬼を説得し、六月四日夜、

桜田：今里とともに葛飾路
な性格の持ち主だけに「い
つまでも過ぎ去ったことに
こだわっていては天下の大
事は成らない」などと諷刺
するひと群もあり、酒に入
るにつれて打ち解けるよう
になった。

たらしたものであった。
それになると「シカゴ」
本社を離ぐスタンダード・
オイル・カンパニー・オブ
・インディアナという会社
にオリジナルなボリュエチレ
ン製造技術があることが分
かった。現地のエンジニア
リック・コンサルタントの
話では四〇年のはじめから
研究を開始して以来かなり
の時間をかけたが、五六六年

今回の小泉の決断は
かつた。「早速に対価を
他の条件について交渉を
始めよ。といふ」 フィリ
ップとの経緯や古河化学
画について十分説明した
上でインディアナの協力を
りつけよう。仮契約調
の権限を与えるので本社
了解した時点で速やかに
印せよ」と指令した。

モリブデンと酸化クロムを触媒としていたので、酸化クロムが金属ソーダに変わつただけで、どうしてどちらも重合物としてのボリヤチレンとしては同質のものと見なされていた。

インテイアナに支払う対価は特許料と指揮料で二西八十三万ドル（邦貨十一億円）、千八百八十億円、ロイヤリティ一換算ではフリップ

た。その関係で吉田と昭和の事件を黙つてみてるわけにいかなくなつたのである。

和解の手打ち式

桜田は昭和事務錦木とは
戦後の経済同友会設立当時
からの同志であつたから話

講習後としては桜田と日本精工社長今聖広記それによれば、新海も同席した。今里は桜田と一緒に同友会を結成し、た園策、バルブ、常務水野成夫（後進業新聞社長）や、富国生命社長小林（後日本開発銀行経理）に引立てられて、當時すでに財界界で活躍的な立場があつた。

ませんでした。しかし、ぎこちなかつたことはしかたがありません。時間がたつにつれ、酔いも手伝つたせいか、小鬼さんは大変鬱気になつて踊りなんとか放縟された。「これで一件落着かと安心していいださうではなかつた。後うちが手稲でアルミ事業をやるために

はまさに「七生猿」と近いものがあった。古河の筋がわかる気がしないでもない。古河電工にしてみれば、自分だけの仕事で失敗したことまで拘泥せずに済んだかも知れないが、横浜謹慎をはじめ黒化など同系企業七社を代表して進めている仕事をしきじつたと

までに米国内で三十一件の特許を取得している。このうち二十二件は日本でも成立していると聞いた。またこれらの特許は最近、イーストマン・コダックに非独占で実施権を許されたといつてある。ただし、この技術の工業化実績はいまどろみない。しかし、かなり

フィリップスとの交渉はまさに揉めりである。この結果、報告がもたらつてから半月後の七月日、立場は小泉の「早くよ」という声援のもとに、メリカ・イリノイ州シカゴ市南ミシガン街のスター・マーク・イーディアナのダードで同社会長I.O.・

アスの時と同じで重屋ボン
ドあたり一五歳であった。
それに設計料、輸入機械代
金西三十七万円（四億九千
三百二十万円）で総額さつ
と十五億円に上った。それ
でも昭和電工のフィリップ
ス法に比べると約四倍位ほ
ど安かった。（敬称略）
(左筋は甲子年秋月五日正午)

100

100

卷之三

卷之三

卷之三

卷之三

卷一百一十五

卷之三

昭和と彩った

日本の石油化学工業

=14=

題字は三井石油化学会
相談役鳥居保治氏

心強い後ろだて

立驥のあと晩餐バー
調印のあとの晩餐バー

ティの時、インディアナ

古河化学が発足

会長・ブライアが立驥の
側にきて「スタンダード法
による工業化はまだ行われ
ていないが、古河がやって
みて行き詰った時はエッソ
・リサーチ・アンド・エンジニアリングが総力を上
げて問題の解決に当たるが
ら決して心配しないでく
れ」と言った。立驥はロッ

立驥はこの月の二十日過
ぎに帰国した。帰國した立
驥を迎えた古河系各社の首
脳陣は大変な喜びようであ
つた。それは三ヶ月前の
歸國感を一氣に吹き飛ばす
ほどのものであり、その熱
氣は古河系企業集団による
石油化学事業計画を鼓舞す

富士通、日本ゼオン、各七
%、日本軽金属、第一銀行
(現第一勧銀) 各二・三%

朝日生命、日本石油各一
六%で残り〇・二%は古河

マクネシウム、古河電池などが出資した。

社長にはインディアナ法
ポリエチレン技術を探して
きた立驥が就任した。日本

石油化学が株主に名を連ね
チレン年産一万三千t、住

友化学のI-O-I法一万一千
t、合計二万三千tの認可

古河も三業もそれぞれに政
府の合意書も確認の実態を

つかさどり検査しておらず必要

力の合意書も確認の実態を

昭和と彩った

日本の石油化學工業

= 15 =

題字は三井石油化学
相談役鳥居保治氏

事業化めぐる明暗

これが後発三社は一齊に進み出しだけだが、事業的には先発二社も含めて「これから大きく明暗を分けだ」といふとあつたことは否めない。しかし、最後までその最初から幸運に恵まれた企業とがなり苦しんだところとあつたことは否めない。しかし、最後まで

昭電のニューヨーク駐在員口対（後参考）は顧問録「石油化学」（別冊）の中、「この認識不足にともだ苦労させられた」と次のように述べている。

社長から厳しい指示が届いた。そこには「フィリップス社はわれわれに対して当社のポリエチレンはフィルムを含むすべての成形分野に使用できる」という説明であったが、これは事実に反するのではないか。日本の市場はフィルムを中心である。フィリップス社へ行って厳重に抗議せよ」とある。自分は高圧法で作る低密度ポリエチレンと中圧法、それには低圧法があることほどの頃になると、関係者の間で知られるようになっていたが、それらの方法で作られるポリエチレンの違いをある程度の物性までが違うとは、知っていたが、とにかく

昭電のニューヨーク駐在員口対（後参考）は顧問録「石油化学」（別冊）の中、「この認識不足にともだ苦労させられた」と次のように述べている。

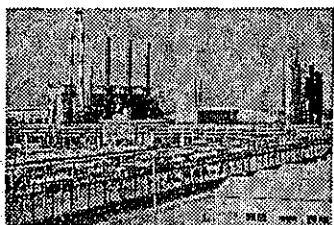
「ある日、突然、安西副社長から厳しい指示が届いた。そこには「フィリップ

ス社はわれわれに対して当社のポリエチレンはフィルムを含むすべての成形分野に使用できる」という説明であつたが、これは事実に反していない。しかし、最後まで

昭電はまさに高圧法による高密度ポリエチレンで作るフィルムが日本中に溢れかえるのではないかといつてもい

う。「茶褐色の色がどうしても抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務

（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。



昭和油化川崎工場

トライショーベック（西部長）と副社長の趣旨を伝えた。そ

したら二人とも傍らのショーケースを指して、安西さんはここに並んでいる

が、高圧法と同じものがで

きる、とは一言も書いてい

ない。と大仰に両手を広げて笑つてみせた」。

「茶褐色の色がどうしても抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務

（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。

「茶褐色の色がどうしても

抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務

（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。

「茶褐色の色がどうしても

抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務

（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。

「茶褐色の色がどうしても

抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務

（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。

「茶褐色の色がどうでも

抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。

「茶褐色の色がどうでも

抜けないので毎日悩んでいた。その頃、生産技術担当をしておられた佐藤専務（大飯田盛也、後日石川樹義）が、そんなもの洗剤で洗えて笑つてみせた」。