

昭和五彩

# 日本の石油化学工業

— 20 —

題字は三井石油化学  
相談役鳴居保治氏

業界及び労働者を救う  
いという意欲があるのかと  
疑つてゐる始末だ。幸いに

**議決権のない株式**

ラクダの眞骨を折る

少し違つ。あなたは向うの要求でといわれるが、あなたは」の会談であります口火を切つて、「こうこう」とおもつて指定した様式で

言つておる。『まず、お詫びしないだらうか、これはあいびしたいのは非常にむづ苦しい』といふは、しかも固い椅子に座つて話をしなければならないよつた所に出席願つたことをお詫びする。これは本庁事務所では新聞記者の目を避けるのが大変困難であるからだ。『了承願いたい』これから考へるとあなたが何か『招待なさつたようないさつに取れる。それからあなたがユニオンのペークー氏にお話しておられるることをこの

日本政府は困つてゐる。条件といふ意味で、骨が折れる。耐えきれない薬がある』とおもひながら、日本政府は困つてゐる。米国では、

の内容に一体、どの程度干渉する性格があるのか。その辺りがまさにまことにやう。

「それでこりまへ、十月二十一日午前十一時から午後一時間、ホテル・オーラのバーカー氏の部屋で三和銀行の上枝頭取と村野專務が会見した。その話を伺っていると結局、通産省としては丸善石油社長の和田氏を追い出さなければならぬだという趣旨に立って進めていたと思われるが、

外交儀礼上として書つたか  
さなければだめだという根  
拠にもとづいてあなたもそ  
うして会見を持ったんじや  
ないかと思ふ。この速記録  
を全部読み上げる時間はな  
いが明らかに経営人事に  
まて立ち入るようなことが  
出ている。一休、通産省に  
はそういうことをやる権能  
があるのか、どうか。

松尾は當然だといつ表情  
で聞き入っていたが、中川  
の質問が終わるや、いな  
眷介に立って「いまの最後  
時間を節約する意味で率直

外交部として書つたか  
も知れません。しかし、そ  
の会見の発端はあくまでモ  
トー会社側の要請で行われたもの  
ので、特別な意味があつた  
わけでは毛頭ございません。  
会見の内容についてはわたくしの薦葉がやや乱暴  
であったようだ。一流会社  
の副社長に失礼なことを申  
し上げたかも知れません  
が、その時のことわざで  
しかも記憶しております。た  
しかぎよの話はなるべく

しそうむう国会に引つ張り出されている連中と異なり、よくせきのことをなれば国会などに足を踏み込むことはないから要領が分かっていない。要領のいい政府委員はひたすら「先生、ご指摘の通り」とか「以後、注意したい」とかいってするすると切り抜けていく。松尾は要領も悪かったが、そこへもつてきで根が真っ正直な性格だから眞っ正面から受け應えずるのでいよいよのうびきな（筆者は梅野棟彦本紙主

增補文獻卷之三

遡つてもつとは、いう姿勢であつた。しかるかに固く、それを書かれても、衝かれても全く動搖する氣配を見せなかつた。二三のなると瞬間に立つてゐる側はますますいき立つてくる。松屋はこの会社の役員と会見するのは大

もよる副委員会を組織して  
て、丸善の経営に対する助言指  
導を行つことを考えてい  
る」と伝えている。さらに  
また、今回の外資導入に關  
していますが、「この点から

話の中に上校頭取がまへ先に言つて居ることは、通産省は現在までに丸善及び丸善の上級社長よりなされた説明を通じて金剛引き締めがあつたが、丸善の経営陣の不平隸が今日の苦境をもたらしたということをよく承知している。ところである。このことは上校氏が通産省と十分な打ち合ひを行ひ、和田氏を通い出でを行つて、その椅子もここにある。この質問の點は明確にさういうことはありません。またその方にさわるようなことがあつたうるやうに思つておられた。それで、上級社長よりも持つておられた。と語彙鋭く否定した。

「それから質問の始めに戻りますが、わたしの方から求めて会つたのではなく、いかう点は、あいつの言葉がその通りであつたか覚えておりませんが、海運倉庫部の部屋は非常に狭いと記憶しております」

「ひきならぬ立場に

う。二七ではもう少し向うが、いま松尾さんは、民間会社の人事に干渉する資格はないと言つた。しかし、上級氏ははつきりとこういふことを言つておる。これはバーカーさんに会つた時に書つたそなだが、「通産省は和田社長を含めて経営陣、すなわち人事の刷新が必要とみており、日本の財政、（略）」



昭和五彩  
つた

## 日本の石油化学工業

= 23 =

題字は三井石油化学  
相談役島居保治氏

## 2人の参考人

ふら思入れた中川は心に喜い募った。「うなばりうまい」と、金く選の結果が出て、会社については経営者である。会社については経営者

「あなたたちはそこ見てもやりあらるる方ばかりびり立ててゐるんだ。それは酒を呑めば友好的になるかも知れんが、そんなと兎戯に等しい話だ。長年育ててきた会社が食つか、食われるかという調音階だから受けの方は人民裁判のように思つのは当然だ。それからあなたは丸善石油のその後がどうなつてゐるのか知らないといったが、そんな無責任な話がありますか。あなた

が中心になつてこの問題の  
処理を行つてきたはずでは  
ないか。いま丸は内紛み  
たいになつて大変ですよ。  
あなた方は丸善をどうする  
ためだなどといつていた

喉元過敏れば……

責任をとらなければならぬと、石油がぐんと伸びて、またま丸薬も伸びて、渡辺会長はその時、和田氏に泣きついてその物件を十三億円で賣わして

は大阪と東部の間にある茨木ゴルフ場の不正問題だといわれている。農地法に違反した。最近では東京電本橋本町にエンパイア・ビルというちっぽけなビルが

いま、正確なお答えはございません。しかし、銀行の監督は預金者の保護を第一義としており、第一義的には預金者保護の裏として貸し出しの健全性を常に堅持し

この日の中川は縹々、はくはくと、  
村、太田頃、上枝そして田  
田を参考人として次の委員會  
会に呼べと要求して質問を  
終わつた。

うなものであつたから傍聴席の人の多くはそれこそ氣の抜けたビールを飲みこめていた。〔敬称略〕  
（筆者は梅野棟彦本紙主幹）

An aerial photograph showing a dense forest with a prominent winding path or riverbed cutting through the center. The terrain appears rugged and uneven.

茨木ゴルフ場

たのが、「どうして銀行局長に聞きたい」と先が重

るのは仕方がなかつた。

ないところ」ことが分かつて  
医師会は激昂しておる。丸

だけ貸し出しを減らすよう指導しております。先生

要求に屈する形で商工委員会に出席した。それはつまり

「うわあ、今度は追い出しがかかる。まさに喉過ぎれば熱死されるところだ」

内の一項を算出し加して三万  
銀行がビルを建てる。三階  
以上は東京都の医師会に使  
わせる。その代わり医師会  
の国民保険の金を全部三和  
に扱わせてそれと申し入れ  
た、医師会の方はこれを喜  
に受けて調査したが、全く

に対する貸し出しについて  
は検査の部度、警笛を發  
ておりました。取引先の資  
本が健全か、どうかは別  
としてひとつ取引先に信頼  
の貸し出しが行つことは不  
適当であるとして、徹底

かでいたる問題の、人の関心を再び高めることが、になつた。

おお、俺を助けてくれ、助

おもかげ

なけれどならない」という

商工委員会の論議は鎮まら







昭和正彩つた

# 日本の石油化学工業

— 17 —

題字は三井石油化学  
相談役農層保治氏

コンビナート内ではすでにチソン石油化学がアセトアルデヒド設備の試運転を完了していた。チソン石油には七月一日からエチレンの供給が開始された。次いで七月二十一日、日曹石油化工のエチレン・オキサイド設備にもエチレンの供給が始まった。

## エチレン供給を開始

コンソナート内ではすでにチップ石油化學がアセトアルデヒド設備の試運転を完了していた。チップ石油には七月一日からエチレンの供給が開始された。次いで七月二十一日、曹石油化工設備にもエチレン・オキサイド設備の供給が始まった。

サンド・クラッカーにおけるトラブルの最大の原因は回のシャット・ダウノをした際に爆発をするとして事態となつた。四月の試運転から八カ月の間に実に一ヵ月に一回弱の勘定で止止、補修工事を繰り返す状況であつた。

これが運転開始後ほぼ  
一ヶ月で発熱ボイラーカ  
が破損、十日ほどかけて修理し、  
運転を再開したらサンドの  
循環系が故障し、以後サ  
ンド・ラインからの漏水、  
コンプレッサーの故障など  
が相次ぎ、年末にはコール  
ド・ボックスに氷が詰まる  
というトラブルまで発生す

は分解部門で使う砂が装填部の内部を削り、それに大約のコーケスを発生させるのである。サンダーラッカーといつてよいが、通り砂が燃焼体であり、その装填量は百一十六か一百五十、といふ大量のものであった。砂が削り取る置の裏側を補強するため、しばしば外側からバッチで打たれるといった補修工事

止の際に発生するロスは非常に大きかった。中でも分解部門の運転を開始してからエチレンなどのオレフィンを得るまでに九日間後もかかったということが、サンドクラッカーの技術的、経済的な難問を浮き彫りにしていた。

が、エチレンは氯化温度の関係で困難だとの通説であった。同社はこれを打ち破ったことになる。

度や  
いう  
社は  
た。  
こと  
し、エチレンの収率は当初  
期待したよりも低い結果と  
なった。とりわけ分解部門  
でエチレンの収率は二九%  
と理論通りであるのに対  
し、分離精製工程では分解

た。専用船は石川島播磨重工業で建造されたもので、総トン数三百八、液化エチレンの積載量百八十、速力九ノット、タンクの型式は五氣圧に加圧、マイナス三〇度Cの冷凍式回筒横置タンクであった。建造費は一億九千万円であったといふ。

行なれた二の装置の最初の故障は発熱ボイラーの破損であったが、その原因は

社の間に原料の安定供給目  
標にならんと訴進口

うことで、一回のエチレンを確保する」ことができました。

カーリーは四十年に入つてから  
三月頃までは順調な運転状  
況であった。しかしそれ

日本から岩谷産業の水素運搬用ボンベ・コンテナー里五台をチャーターして、日本石油化学岡山から一日五、六のエチレンの輸送を開始した。その一方で汽車製造にて同じボンベ・コンテナー十五台を発注した。三月以降、合計十台のコンテナーに、ついでヨードのモノ、セントラル・フラツ

せて使うのは日本人の知的水準が疑われる」と嘆いた。誰がどのように噴こうと丸善石油化学の取った処置は将来の石油化学産業のあるべき姿を暗示していくといふことができる。

動くバイブライアン

の造船界に新しい輸送技術を開発するチャンスをもたらした。日本の石油化学工業が本格的にセンター間の相互融通を行つては三千万㎘エチレン装置基準の実施以降だが、丸善石油化學による東京湾横断の「第一えぢれん丸」の運行ノウハウがその後のセンター間水上輸通

通しをめぐって動搖が起  
こった。丸善石油化学の主  
たる事業は石油化学原料の  
長期安定供給にある」とは  
明らかであり、事態は「一刻  
も猶予はならなかつた。こ  
の年の暮れ、丸善石油化学  
は東京湾を挟んで対岸に位  
置する日本石油化学に余剰  
エチレンの融通を申し入れ  
た。年が明けた一月二十六

定した。この同社のオレ・フィン確保策がやがてコーンピーナツー間の提携方式を打ち立てたものとし「コーンピーナツ」という新造語を生むことになった。この頃、新聞の座談会に出席した三義化成社長鶴見義雄は「コーンピーナツ」というのはもともとロシア語のはずだが、その語譯を英語のままで深化さ

工場から来るエチレンを二〇〇とする  
とその回収率は八九%にしかならないとい  
う計算であった。これにはどうでロスが発生するかと  
いう点、アセチレンを水素で脱メタン塔で脱  
する時とか、脱メタン塔の底部やその他から発生する  
いの見方が有力であった。  
同社がエチレン輸送のための専用タンカーを建造す  
る決定を行つたことは日本で

が、エチレンは氯化温度や  
圧力の関係で困難だといつ  
のが通説であった。同社は  
その常識を打ち破った」とい  
て新たな輸送技術を確立し  
たことになる。

沙(さ)井(い)一(かず)一(かず)也(や)も一(ひと)時(とき)的(てき)な(な)もの(もの)であ(あ)つた(た)とが(とが)次(つづ)第(だい)に明(あ)らか(か)となつた(た)。とくに(とくに)運(うん)転(てん)効率(こうりゅう)が(が)低下(げた)し、エチレン(エチレン)の(の)収率(しゅりゅう)は(は)当初(じゆう)期待(きたい)した(した)より(より)も(も)低い(低い)結果(けっけつ)となつた(た)。とりわけ(とりわけ)分解(ぶれいか)過程(こうりゆう)で(で)エチレン(エチレン)の(の)収率(しゅりゅう)は(は)二九(二九)%と(と)理論(りんりゆう)通り(どおり)である(ある)のに(に)對(たい)し、分離精製(ぶりしうす)工程(こうりゆう)では(では)分解(ぶれいか)

たあと、一月には宇都興産の商法ボリエチレンの試運転がはじまり、さらに四十年三月にはデンカ石油化學のスチレンモノマーが試運転を開始するなど、よいよサンドグラッカーはフル運転の時刻を迎えるを得なくなっていた。

日から資本主義の水素運搬用ボンベ・コンテナ車五台をチャーターして、日本石油化学川崎から二日五トンのエチレンの輸送を開始した。その一方で汽車製造に同じボンベ・コンテナ五台を発注した。三月以降合計十台のコンテナによつて一日十トントのエチレンを確保することができた。当時、プロピレンはタンク

せて使うのは日本人の知的水準が疑われる」と嘆いた。誰がどのように嘆くこと丸善石油化学の取った処置は将来の石油化学産業のあるべき姿を暗示していたといふことができる。

たエチレンは四十年七月開航以来、川崎の日本石油化学会から五井の丸善石化の間を二日で三往復し、四十年度期だけで一万四千八百七十トンとサンド・クラッカーが生産したエチレンの三分の一を輸送し、まるで動く「パイプライン」の役目を果たした。(微称略)

た。専用船は石川島播磨重工業で建造されたもので、総トン数三百八、液化エチレンの積載量百八十、速力九ノット、タンクの型式は五氣圧に加圧、マイナス三〇度Cの冷凍式回筒横置タンクであった。建造費は一億九千万円であったといふ。

の造船界に新しい輸送技術を開発するチャンスを与えた。日本の石油化学工業が本格的にセンター間の相互融通を行つては三千万ノットチレン装置基準の実施以降だが、丸善石油化学による東京湾横断の「第一えちおん丸」の運行ノウハウがその後のセンター各社の融通コストの計算や専用船の運航業務の面で多くの参考資料を提供することになつた。

昭和五彩

## 日本の石油化学工業

=23=

丸善石油化學經營部はサ  
ンド・クラッカーの運転本  
調で大きなダメージを受け  
ていたが、そうした中に  
あって一つだけ経営意欲を  
支えたものがあった。それ  
は第一エチレン装置の建設  
を急ぐことができた状況に  
あつたことである。

力では四十一年以降著  
く不足するといつてよいが明  
らかとなり、第一エチレン  
装置年産十万トンの建設方針  
を決めたものである。この  
決定はほとんど同社經營部  
にうつては怪我の功名のヒ  
ューナムであった。決定な  
に行われていなければ丸善

新技術への挑戦

新技術への挑戦  
第一エチレン装置の建設  
計画はサンド・クラッカーの運転が不調だから計画されたわけではない。サンド・クラッカーガ稼働した四ヶ月後の八月二十日の経営会議でコンピューター各社のオレフィンの需要率測定からすると現行の四万四千桶能

社の経営破たん以上に大きな打撃を受けるといひだ  
れった。第一エチレン装置建設計画に対する技術的選定は直ちに関係者がよって始められた。もとづく一号蒸気炉であるサンド・クラッカーハ最初から対象にならなかつたことはいうまでもない。

リカのエンジニアリング企  
業だが、S・Wはすでに三  
井、三菱、住友など先鋒セ  
ンターが十分な運転実績を  
有していたから問題はな  
かった。しかし、今までこ  
そルーマスは日本の石油化  
学業界に確固たる地位を占  
めていたが、この当時はまだ  
の社名すら知らないで

マス法のエチレン製造技術は、この二年後に三菱油化が四日市で年産二十万㌧の装置を同法で建設することを決めるまで業界関係者の口の端に上ることはなかつた。

ウェート蒸ガツチサランのナフサを使用するならエタン分解を含めてエチレンの収率二八ウエート%を算んで保証する」と回答してきた。ただ、原料鉱柄を指定してましたことが気になったところ。  
S・W法採用の決定は同法の分解炉の建設を請け

工期短縮記録を樹立  
丸善石油化學の第一号工  
チレン装置は何が何でも工  
事を急ぎたいといふことか  
ら政府認可と前後して設計  
を完了。製作期間の長いボ  
イラー、コンプレッサー、  
ファーネス、チューブなど  
の発注も行われていた。

丸善石油化学のオレフィン供給不足は、第一号基の完成で一鳴いた形となつたが、サンド・クラッカーはその後も補修工事をしながらも四十四年四月まで、三十万t時代の幕開け直前に運転を停止、廃棄処分となつた。  
（敬称略）  
（筆者は梅野穂彦本紙主幹）

か「不運な第一号機の輸を  
踏まない」とが前提になつ  
たとはいえ、ここでも同社  
技術陣は丸善の伝統的な  
新技術に対する挑戦という  
進取の気性をかいみ見せ  
た。

卷之三

同社の技術専門者が下した結論は、「ルーマス法は技術的には革新性が高い。S-W法は革新的なものはないが、経験の積み重ねによって多くの改良が行われている。いずれも收率は高く、運転の安定性もある」。

チャレンジ精神が旺盛で、これがあって國際は避けられない事になつた。結論は、わめて順当なものとなつた。すなはち運転実績を定しているS・W法を選んだのは当然の帰結であつた。

も負つてゐる日立製作所が、ネコンの立場に立つて、この工事を取引仕てる」と云ふことになつた。サンド・クラークは、カーレの運転不調で損失が大きめつあった丸善石油化学は、日立製作所に対して、かなり難しい支払い条件を提示した。日立も事情を察

昭和四十年（一九六五）  
一月、加納は渡米して直接、S・W社に対し年内に完成するための協力を要請した。これを受けたS・W社は二月、技術長マークスを日本に派遣し、詳細設計にかかった。工事は五月の基礎工事完了後、機器の搬入を

昭和四十年（一九六五）一月、加納は渡米して直接S・W社に対し年内に完成するための協力を要請した。これを受けたS・W社は二月、技師團マーカスを日本に派遣し、詳細設計にかかった。工事は五月の基礎工事完了後機器の搬入据え付けが緊急的なスピーディで進捗し、十一月三十一日までにすべての工事を完了。明けて四十一年一月十日、火入れを行った。工事開始以来わずかに二年であった。これはエチレン装置の工事記録としてはおそらく世界に類を見ない早さであり、二十五年を経過したいまでもこの記録が破られた話は寡聞にして聞かない。

丸善石油化学のオレフィン供給不足は、第一導基の完成で一息ついた形となつたが、サンド・クラッカーはその後も補修工事をしながらも四十四年四月まで、三十六ト世代の幕開け直前に運転を停止、廃棄処分となつた。（敬称略）

Digitized by srujanika@gmail.com

## 昭和と彩った

### 日本の石油化学工業

= 20 =

題字は三井石油化学  
相談役島居保治氏

#### 苦難の道乗り越え

サンド・クラッカーがどうしてこれほどのトラブルを起したか、当時のエチレン・センター各社の技術関係者の関心をひいたことにはいつまでもない。結論的には分解部門の設計と材質に問題があったのではないから、いふことになるが、世界で全く工業化の実績がなかったわけではない。

#### 満身創痍の分解装置

丸善が導入を決めた時点での工業化実績は西ドイツのドルマーゲンでエチレン年産三万ト、アルゼンチンで三万五千トの装置が動いていたといわれ、これらはいずれも原料に原油や灯油を使用していたといふ。

元日本化學技術顧問平川芳彦は自分史「石油化学工業外史・わが半生の記録」の中で、西ドイツがなぜ原油を分解に熱心であったか、

それは一九五〇年代早く

戦禍から立ち上がり

ていた西ドイツ化学工業に

つて石油化学にナフサを

使おうとしてもその価格は

原油の三・五倍もしてい

うことである。そういえ

ばドイツでは早くから原油

分解技術の開発が盛んに行

われていた。ルルギーだけ

でなく、BASE、ヘキスト、ウルフ、コバースなど

が一九五〇（昭二五）年代

に盛んに原油分解にある

用件は、と聞いたら「お宅

からいままで砂を賣ってい

る。

サンド・クラッカーは丸

たのだが、最近、その砂が

ないと聞いたので伺った。

あの砂を作り出すつもり

が、それじつは装置は同

じだ。以前、サンド・クラッカー

のパンカーア用に利

用された砂は最初の張り込み

が三百三十ト以前で、毎日、

十五トほど損耗したとい

う。これを毎日、小名浜か

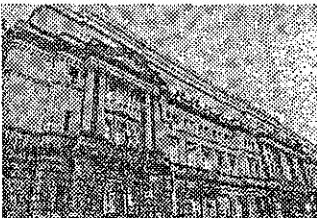
ら砂を運んで補充した。こ

の砂はシリカゲルが多量に

含まれていなければならぬ

いといふことで日本全国の

海岸から砂を取り寄せて分



日本銀行

を確保するために稼働し続けていた。ただし、あれども鐵板のパッチを当てられながら、それを構造的に修理の態勢であった。

サンド・クラッカーの運転が止まってしまったとして、一人のゴルフ場関係者が取締役部長土方を訪ねてきた。土方が不審に思って

場に引き取っていたいといたが、その工場はもう止めてしまつたので、沙は出ないことになった。

と詮議した。男は、「それは大変發急なことだ。実はあ

の砂をパンカーア用に粒

が捕っているせいか、雨が降っても水はけがよくて、しかも砂が固まらないから

ブレーザーの間で評判がよかつた。何とかならないか」としきりに残念がつたとい

う。

土方は、「そろ詮議しても当社は砂を作る会社ではないので、どうにもならない」といつお帰りいただき

た」と苦笑する。

サンド・クラッカーに使われた砂は最初の張り込みが三百三十ト前後で、毎日、十五トほど損耗したとい

う。これを毎日、小名浜か

ら砂を運んで補充した。この中にはあった。

はエチレン三十万ト時代に向かう新しい前進の幕開けでもあった。（略称略）

土方が「あの砂はこの工

場に引

取

30万ト基準に対応

土方に引

取

30万ト基準

析した結果、福島県小名浜

磯の運転不調、それに伴つて、ただくあると、

対策費がなさんで、四十

年も排出するのでその処理の

ケルを含んでいることが分

かった。

上するといふ苦難の道を歩

まざるを得なかつた。

石油化学産業といえば、当

時の成長産業の雄とみられ

ながら、その陰にはこうした

苦難を経験した企業もあつた。しかし、經營とは努力

リチート（現荏原社が生産

しているペーベルの前の建

築の稼働を製機として地

上の経営努力を積み上げ、

いわれた。そこで、住友セメ

ントの浮くコンクリートと

いわシボレックスの增量材

にと書つたる発泡材のアル

ミニと反応するから、これも

駄目だ

といつことになつて姉ヶ崎など五井周辺のゴルフ場

のパンカーア用に利用される

砂を雪して退任し、代わ

る政策課題に即応する体制

を構築するまでに立ち直つた。この間に社長加納は健

康が副局長などを歴任し、

頭を雪して退任し、代わ

る政策課題に即応する体制

を構築するまでに立ち直つた。

この間に社長加納は健

康が副局長などを歴任し、

頭を雪して退任し、代わ

る政策課題に即応する体制

を構築するまでに立ち直つた。

（略称略）

## 昭和と彩った

### 日本の石油化学工業

= 24 =

題字は三井石油化学会  
相談役鳥居保治氏

#### したたかな計算

##### 第四十一章

丸善石油の外資導入に強い拒否反応を示した通産省にとって資本の自由化は当面、最大の政策課題であった。とくに鉄鋼、造船、機械、鉄道車両、建設機械などの重工業はもちろんである。また、自動車、電機製品、合成繊維、石油化学など新規成長産業を外資の支配から防ぐか、その保護育成を柱とする産業政策が當時は主流を占めていた。そうした中でとくに石油化学の中では、その存在意義に寄り依るところが大きかった。これは多分に戦前から大きな市場シェアを築いてきた日本石油が戦後なのに強大なアメリカの石油資本を巧みに利用したところの実績によるものである。

通産省は石油化学工業の戦略的位置付けを行つて中

で外資系企業がセメント事業に乗り出すことを好ましいことではないという政策判断に立っていた。これで振返らねばならないのは石油業界が外資系と位置付けていた日本石油が子会社、日本石油化學を設立してセントラル事業を営んでいたことである。だが、日本は本当に外資系か、というそのようにいふことである。しかし、日本石油は本当に外資と折半出資による合併で「日本石油精製」を設立、当時、横浜に東洋一の製油所を建設した。厳密にいえば日本石油自体の資本は日本独自のものであり、その意味では民族資本といつて差し支えない。資本として差し支えなかつた。ただ、石油製品の供給力、すなわち販売力が得なかつた。このあたりは興進石油資本の五〇%を握ることで、興進の販売権を得、同社に石油製品の生産委託、その販売に任せて日本石油の販売網に任せたことが日本石油は昔も今も資本的には直接、外資の支配は受けている。日本石油は

日本石油は昔も今も資本的には直接、外資の支配は受けている。日本石油は

油市場におけるカルテックスス資本の影響が大きいにかかりしていることは否定できない。とにかくカルテックススは興進石油資本の五〇%を握ることで、興進の販売権を得、同社に石油製品の生産委託、その販売に任せて日本石油の販売網に任せたことが日本石油は昔も今も資本的には直接、外資の支配は受けている。日本石油は

日本石油は昔も今も資本的には直接、外資の支配は受けている。日本石油は

いう通産省のかたつな姿勢をまともに受けたのは東燃燃料工業(現東燃)であつた。東燃燃料工業といつては、東燃燃料工業はもともと國の戰時燃料政策の中から生まれた企業で、國策的企業の指導監督は通産省の前身である商工省、通産省が当たっていだ。そうした歴史的な事実があるだけにそれらの後に身である通産省と同社の関係はきめめて良好なものがあった。しかし、外資を中心とした産業政策はその頃の日本にはかなり複雑なものがあつた。

東燃は戦後、いち早く石油化学事業を展望するといつてよろづやつた。しかし、日本石油は本当に外資の意図に左右されないといふことにならうか。

日本石油は昭和十四年の設立は、昭和十四年七月だが、その設立の動機は十二年七月の設立の動機は十二年七月に勃発した支那事変の拡大に手を焼いていた陸軍が広く用ひられた。これが、その結果として、日本石油は日本石油の製品外資系企業と呼ばれるのは当然であった。

しかし、陸軍は締めた協定への協力を執拗に求める陸軍に対して石油業界の指導的な立場にあつた日本石油社長橋本圭三郎と小倉石川(日本石油社長小倉)は何らかの対応を迫られる事になつた。彼らは知恵を絞つた揚げ句に主な石油企業八社を何とか説得して資本金五千萬円の共同出資会社を設立し、「東亞燃料工業」と称した。戦後は國がなじがらず、その出資を行つことを前提に、國策会社を設立するが、當時は政府がその意図を表明企業はその宣言に協力するだけに国策を強調するところもあつた。(敬称略)

しかし、陸軍は締めた協定への協力を執拗に求める陸軍に対して石油業界の指導的な立場にあつた日本石油社長橋本圭三郎と小倉石川(日本石油社長小倉)は何らかの対応を迫られる事になつた。彼らは知恵を絞つた揚げ句に主な石油企業八社を何とか説得して資本金五千萬円の共同出資会社を設立し、「東亞燃料工業」と称した。戦後は國がなじがらず、その出資を行つことを前提に、國策会社を設立するが、當時は政府がその意図を表明企業はその宣言に協力するだけに国策を強調するところもあつた。(敬称略)