

昭和色彩

日本の石油化学工業

—45—

題字は三井石油化学
相談役黒崎保治氏

たしかに、アメリカでもまだ一部にはタルコールで作つてゐるところがあるらしいことはわたしも認めます。ですが、そういう石油を使ひ、それがそれおそれか、はやかわ石油法に変わつてしまはずです。それでなければ民間に払ひ下ろして競争できなく、とにかくともが以前やった調

んじゃなこのかな。アーノルド
も、帰つて来なかつたじつと
こことひながわいじつたじつ
いだいの「ひ」。

待たれる調査結果

中村の最後の口調はまだ
んど命令やね、いふか
然氣すら帶びこよがで
うつ。

あつた
入江はこのまま会話を続けていれば取り返しのつかないところになるのではないかと心配が脳裏をよぎった。だが、ここで「わからず」でじょいか。
寺が出来たかといふと、単なわけはないがせんどうが、アルコールで香りをやわらげなどといつて、一方は捨てていただけない。

した」ということは簡単だが、現実問題としてこの先、世界の大勢に逆行

が思いやられる。そう思つた瞬間、入江は一撃と大声で「おみは」一体何を考えてゐるのかね。石油だ、石油

で叫んでいた。

合成ゴム事業がいつたん、
アルコールを原料として出

まつてしまえば茶を作る農家も澱粉を供給する業者もそれを確固とした既得権として政治家の尻を叩き、農

いだ。進行するよりなも
す。わたしはついへ接
じゃありませんが、こ
けは間違へなく書えま

な気がしませんか。
ありますやうな
このお嬢様の
いわゆる最後の一言はかなり
いや味なものだった。それ
だけに中村はこの入江の反

でありますと、おもての
せんよ。とにかく反対する
のもいい加減にしてくれた
まえ。

それを得て具体的な方針を立てたいと思いますが、どうぞよろしいですか。

「調査の結果などは行く前から判つているようなも

（筆者は梶野彌彦本紙主幹
企業がかなりあった。

脆弱な企業体质を助長

や化学肥料、さらに電気化
学を中心とする無機化学と
いつた復興期の産業行政を
手がけてきた大江は補助金
の打切りで苦しむ蔬菜の姿
をいやというほど見てき
た。

四國通商局の近況
アルコール工場

社会党右派の中村高一など、何人の先生がそれこそ超

が、現在合成ゴム株式会社
創立準備委員会が欧米の會

最初のうちこそいつまでか
補助金に頼らないなどと想

査で確認されています。たしかその出すとに「アマゾン薬会の石楠膏」もそのような懸念を表明されたように記憶しています。多分同様か懋しています。私も同じようなことを伺つた気がしますが、記憶はありませんか。

党派的にやれりといふ氣氛になつてゐることはまもむかねてから聞いてるでしょ。そうした先生らの政治的折衝が具体化して来てもわれわれは何も知りません。それで済むことではあります。とにかく反対するのもいい加減にしてくれたまえ。

成コム事情について調べました。
お出しあります。この調査結果は来月のはじめには公表します。その報告書はあらかじめ題字が明確な
になると思われますので、それを待つて具体的な対策等を立てたいと思いますが、どうぞよろしくです。
「調査の結果などは行く前から判っているよなあ」と

氣なじみをうつて居るが、いつしかそれがなければどうしていけない体质になつてしまふことに気がつかない。ある日突然、廃止されてしまったため、対策も何も立てられないうちに倒産する企業がかなりあった。

(筆者は梅野棟彦本紙主幹)

昭和色彩つた

日本の石油化学工業

—13—

題字は三井石油化学
相談役島居保治氏

示唆に富む報告書

入江がもうとも恐れたな 東邦及加藤の協力をどうし
とは合成ゴムを事業化する とも取り付けなければなる
となれば恐らく國の威信を まいと入江はひそかに決意
かけて推進することになる の時（ほど）を固めた。
であろう。戦後復興の代表 であつた。その原動力のひと
的な事業が補助金で支援す つは明かに股職（いんし
るの、しないのといすれ政 昭和二十八年（一九五三）もをもめている合成ゴム
争の具に供され、やがては 六月十日、合成ゴム調査團 は全員無事帰国した。
泥まみれになることは目に 調査團の見聞は広範かつ なって関係者は大いに評議
見えている。そんなことに なつてはゴム業界が合成ゴム 多岐にわたっていた。通産 なつていた。
の国産化に姫氣をさし 省をはじめ業界関係者への この報告書が日本の合成ゴム
て、ほんとに國がやうねば 倒産あいさつもせりそに 告白は以下のよきに論
ならない時が来ても業界は 調査團は報告書の作成と づくべきして勝ったと
努力しないということにな りかかった。 報告書は以下のように論
りかねない。そうなつては 報告書は欧米の合成ゴムとし
元も手もないではないか、 ては一般的用合成ゴムとして述べる。そこにはアメリカが
といつておられたところを 調査團がどのような結論 いかに工業的に発展してい
が、帰ってきておられたところを 調査團がどうのようだといふ現状と将来について見
たが、既にいたしままを 成ゴムとしてはアーチルラ
調査團がどうのようだといふ現状と将来について見
たが、既にいたしままを 成ゴムとしてはアーチルラ
を待ち構るかは判らない バー、ネオアレバ、ニトリル
が、帰ってきておられたところを ルエバーソリューション等に特徴
ある。



調査団長を務めた
加藤辨三郎氏

調査團長を務めた
加藤辨三郎氏

A black and white portrait of a middle-aged man with dark hair, wearing a dark suit jacket, a white shirt, and a patterned tie. He is looking slightly to his left with a neutral expression.

各製法の「アス」計算

僅かに九千七百四〇年間
ベースを約±十一万円³で
あり、完全ガス化設備は全
くない。従って石油ガス法
については削除、調査研究
が必要である。
ついでテセチレン法につ
たり三十万円を下回らない
である。だが、問題はガス
バイド一ト当たり二万円以
上しているというコスト的
な現状からみると既に二万円
以下のカーバイドが利用出来
るとしても合成ゴム一ト当

万トンとなる。分解ガス

年間三億八千七百六十六万
(筆者は梅野棟彦本紙主幹)

昭和と彩つた

日本の石油化学工業

= 47 =

題字は三井石油化學
相談役鳥居保治氏

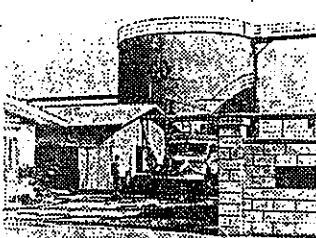
効率的な廃糖蜜

日本におけるアルコール生産能力についてみると官営工場は全國に九つあり、官営許可工場は七社である。官営工場の年間生産能力は出水工場の一万八百キロを最高に、近水工場の七千五百キロが二番目で残りの千葉、石岡、磐田、肥後、大津、相知、鹿屋、小林の各工場はいずれも三千六百キロ、総生産能力は二万五千二百キロ。一方の民間許可工場は國策バルブ（現山陽園業バルブ）と王子製紙がともに千四百四十キロ、常盤醸造が最も小で三百六十キロ、あとほいすれも大さく、宝酒造の二万八千八百キロを最高に協和醸酵二万七千キロ、朝日製酒二万キロであるが、このよきな原料

稼働率は漸く15%前後

の結果、官営合わせた生産能力は十三万五千四百四十キロであるが、生産実績は昭和二十六年（一九五二）わずか二万八千七百二十キロ。二十七年（一九五三）一千五百七十九年でも二万一千五百七十キロに過ぎず、稼働率はようく一五%前後を維持しているというのが現状だった。

日本におけるアルコール生産能力についてみると官営工場は全國に九つあり、官営許可工場は七社である。官営工場の年間生産能力は出水工場の一万八百キロを最高に、近水工場の七千五百キロが二番目で残りの千葉、石岡、磐田、肥後、大津、相知、鹿屋、小林の各工場はいずれも三千六百キロ、総生産能力は二万五千二百キロ。一方の民間許可工場は國策バルブ（現山陽園業バルブ）と王子製紙がともに千四百四十キロ、常盤醸造が最も小で三百六十キロ、あとほいすれも大さく、宝酒造の二万八千八百キロを最高に協和醸酵二万七千キロ、朝日製酒二万キロであるが、このよきな原料



アルコール用廃糖蜜
作業所

廃糖蜜については、サルファイト・バルブ蒸留時の廃液を供給過剰の生甘藷を生産するとなればその所要量は一億四千五百九十万キロとなる。

廃糖蜜については、サルファイト・バルブ蒸留時の廃液を供給過剰の生甘藷を生産するとなればその所要量は一億四千五百九十万キロとなる。

廃糖蜜では同じく三千七百四十四であるから総所要量は二億九千四百九十五万五千百四十となる。あるいは三千八百八十分のアルコール工場ににおける原料事情は主として生甘藷、生馬鈴薯、廃糖蜜、バルブの廃液などを使用しているが、このよきな原料

が必須であるから総所要量は二十七万六千二十七分五百となり、そしてバルブ廢液か

七年）の輸入量は十萬トナ

の生甘藷の生産実績は実に

約1133.6ハクを必要とする。その他の総量は百八十キロ（六百三十万セド半）である。その消費先はアゼト、アルコール用三一%、イースト用三五%、アルコール生産量一萬一千五百四十キロ、三千円と設備を既に持つもので、むしろ合成ゴム用二五%の年のアラルコール生産量一萬一千五百四十キロである。この半分を使つゝとは食料需給に支障を来す恐れがある。またバルブの

スト用三五%の年のアルコール生産量一萬一千五百四十キロあたり二十円、二十円あたり二十円、二十円、三千円と設備を既に持つもので、むしろ合成ゴムの販賣のためには巨額の初期投資を使つて計算した。これに石炭、電力、労務費、副原料費、製造経費、金利、一般管理費などを掛け合わせてアルコールの生産に効率的かをうかがわせるものがある。ただし、フィリピンのアルコールを生産する原燃料のうち経済環境からみると、生甘藷と廃糖蜜が有利であるがこれをコスト面で比較する必要があると見ておいた。その解析を進めようなどとなつた。

調査團の中間的な結論はアルコールを生産する原燃料としての経済環境からみると、生甘藷と廃糖蜜が有利であるがこれをコスト面で比較する必要があると見ておいた。その解析を進めようなどとなつた。

原価計算というものは実際に二十七万六千円が必要となるので、新たな輸入ソースとして台湾キューべーなどを考慮しなければならない。

原価計算というものは実際に二十七万六千円が必要となるので、新たな輸入ソースとして台湾キューべーなどを考慮しなければならない。

一方、廃糖蜜ではキログラムあたりの輸入価格を九千七百十円とおいて廃糖蜜から得るとの同じ諸経費を掛けると五十九千八百三十五円、三十円で八万三千八百五十四円となつた。

一方、廃糖蜜ではキログラムあたりの輸入価格を九千七百十円とおいて廃糖蜜から得るとの同じ諸経費を

掛けると五十九千八百三十五円となる。この結果、原価計算による結果は廃糖蜜から作る

のが有利であるとなつた。

が、廃糖蜜も廃糖蜜と同じく天産物であり、輸入価格

がいつも一定でないといふ

格維持のため、市況が一段

によって崩つてはいるが現

一割もあれば不足する。

當時、廃糖蜜は政府が細

かに定めた保証のないことを指摘するに

とどまつた。

當時、廃糖蜜は政府が細かに定めた保証のないことを指摘するにとどまつた。

昭和五彩つた

日本の石油化学工業

49

題字は三井石油化学 相談役鳥居保治氏

入制限が行われることは明らかである。もし三万個の天然ゴムを国産の合成ゴムによって替つことができれば、天然ゴムの価格で一トニット一万円として八十億円、ドル貰にして千七百万ドル、この

第三にアルコール工場は、宣傳、民営化させてからなりの生産能力を保有しているにもかかわらず、その稼動率は現在一六%と目を覆うばかりの体たらくだが、これが合成ゴムの国産化によって一举に八〇%の稼動率を見込むことができる。第四に合成ゴムの原料であるブタジエンをアルコール法ブタジエンの投下資金で、既存設備を準備に着手する。これを外貿節約の趣旨に反する。

ほぼ二年を要する。従つて
合成ゴムの使用について問題
があるとしてこの間に十分
試用研究を重ねるところが出来し、難点の解決
もはかり得るのである。

第八節にはアルコール
法でいとなれば國策的な
見地から助成措置が期待出来る。
すなはち農作物保護
安定法、アルコール専税法
特別許認などの活用並びに

子ム立菜を取り巻く環境の変化に対応して調査員も結論をどうつけるかについて再検討しなければならぬ状況に追い込まれつゝい状況へと進んでしまつた。一つは、一九八〇年

い。この際、いろいろな経緯はあるにしても石油送りで合成ゴムをつくることができるまで待つことにしてはどうか」と云ふのであつ

の種のもの
の両論併記と
める」といふ
曰く、即時
すべきである

のとして異例
この形でまと
意した。

四百一

西独「ッカ一社の合成
ゴム工場

三

「ムニネを興すへ競争性はすでに捕つてゐる。その理由は第一に日本の外貨バラ

西独
フッカー社の合成
ゴム工場

二二

心化の一途をた

うちスチレンや触媒などの

一(元日本IBM工業専務取締役)が調査団に参加した。即ち、大部分から直接意見を聞いて回った結果、「どうも、アルコールで会合コストを作るのは時代後れのよくな

この意見を知った八木は、加藤に報告書にはそのようない意見のあることを記するべきだと迫った。加藤もこれが当局の一方的な要求ならうそく簡単には承知しなかつたであろうが、それが調査員の大部分から出た

ンスは最近悪化の一途をたどりており、将来とも改善される見通しはない。したがって毎年需要の増加しつつある天然ゴムの輸入をこのまま繼續して行くことが出来ると考へるのは大きな誤りであり、近いうちに輸

うちスチレンや触媒などの副資材を輸へに仰ぐ外貿は、差し引いても三百五十六億円の外貿が節約される。

うつて石油作るとなれば、一年は待たない。しかも、法でやれば、完璧な方法もある。そ

要は十万人に達している。重合設備は、あらかじめ三万トントを合成「ム」に切り替えることは容易である。じつは、アーチカルコールでやつたじつ「派」は、実験室で理論武装を展開した。

